

Mass - Toleranzen für extrudierte Profile

Grenzabmasse für Längenmasse DIN 16941 /2A und 2B		Spezialtoleranzen nach Absprache mit K-PROFILE AG	
Nennmassbereich	Toleranzbereich	Nennmassbereich	Toleranzbereich
0 - 3 mm	± 0.3 mm	0 - 3 mm	± 0.1 mm
> 3 - 6 mm	± 0.4 mm	> 3 - 6 mm	± 0.15 mm
> 6 - 10 mm	± 0.5 mm	> 6 - 10 mm	± 0.15 mm
> 10 - 18 mm	± 0.6 mm	> 10 - 18 mm	± 0.20 mm
> 18 - 30 mm	± 0.7 mm	> 18 - 30 mm	± 0.20 mm
> 30 - 50 mm	± 0.8 mm	> 30 - 50 mm	± 0.30 mm
> 50 - 80 mm	± 1.0 mm	> 50 - 80 mm	± 0.40 mm
> 80 - 120 mm	± 1.2 mm	> 80 - 120 mm	± 0.60 mm
> 120 - 180 mm	± 1.4 mm	> 120 - 180 mm	± 0.70 mm
> 180 - 250 mm	± 1.7 mm	> 180 - 250 mm	± 0.80 mm
> 250 - 320 mm	± 2.0 mm	> 250 - 320 mm	± 1.0 mm
> 320 mm	± 0.8 %	> 320 mm	± 0.4 %

Grenzabmasse für Wanddicken DIN 16941 /2A und 2B	
Nennmassbereich	Toleranzbereich
< 1.2 mm	± 0.2 mm
> 1.2 - 2.5 mm	± 0.3 mm
> 2.5 - 4.0 mm	± 0.4 mm
> 4.0 - 6.5 mm	± 0.5 mm
> 6.5 - 10 mm	± 0.6 mm
> 10 mm	± 8 %

Grenzabmasse für Winkelmasse DIN 16941 / 2A und 2B	
Nennmassbereich	Toleranzbereich
1 - 6 mm	± 0.3 mm
> 6 - 10 mm	± 0.4 mm
> 10 - 18 mm	± 0.6 mm
> 18 - 30 mm	± 0.8 mm
> 30 - 50 mm	± 1.0 mm
> 50 - 80 mm	± 1.4 mm
> 80 - 120 mm	± 1.8 mm
> 120 - 180 mm	± 2.5 mm

Standard-Toleranzen Lieferlängen K-PROFILE AG		Spezialtoleranzen nach Absprache mit K-PROFILE AG, diese sind nur mit manueller Nacharbeit möglich	
Nennmassbereich	Toleranzbereich	Nennmassbereich	Toleranzbereich
10 - 100 mm	± 0.5 mm	20 - 500 mm	± 0.5 mm
> 100 - 200 mm	± 0.8 mm	> 500 - 1'000 mm	± 1.0 mm
> 200 - 500 mm	± 1.0 mm	> 1'000 - 2'500 mm	± 2.0 mm
> 500 - 1'000 mm	± 2.5 mm		
> 1'000 - 2'500 mm	± 5.0 mm		
> 2'500 - 5'000 mm	± 8.0 mm		
> 5'000 mm	± 0.3 %		

Die Toleranzen stehen im Zusammenhang mit dem verwendeten Werkstoff und der Profilform, und können von den aufgeführten Werten abweichen.

Die Spezialtoleranzen von K-Profile AG können nur für wenige Masse eines Profilquerschnittes angewendet werden.

Die Toleranzen gelten als Richtwerte und sind Bestandteil unserer allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.